



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO CEARÁ
PROGRAMA DE BOLSAS DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA – PIBIC-UFC**

INSTRUMENTO DE SELEÇÃO DOS BOLSISTAS – EDITAL 01/2024 (PIBIC 2024-2025)

Projeto de Pesquisa: CARACTERIZAÇÃO MECÂNICA DOS MATERIAIS UTILIZADOS NA IMPRESSÃO 3D DE FILAMENTO

Número de Vagas Remuneradas da UFC: 01

Número de Vagas Voluntárias da UFC: 01

Duração da Bolsa: 12 meses

Valor da Bolsa: R\$ 700,00

O coordenador do projeto de pesquisa “CARACTERIZAÇÃO MECÂNICA DOS MATERIAIS UTILIZADOS NA IMPRESSÃO 3D DE FILAMENTO” vinculado à PRPPG - PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO, prof. Dr. Pedro Helton Magalhães Pinheiro, torna público o processo de seleção para discentes, seguindo as orientações estabelecidas neste Edital e no Edital 01/2024 (PIBIC 2024-2025) disponível no site <https://prppg.ufc.br/wp-content/uploads/2024/02/pibic-edital.pdf>

1 REQUISITOS PARA A CANDIDATURA DAS VAGAS:

“O candidato à bolsa do programa PIBIC deverá cumprir os seguintes requisitos:

- I** ser estudante regularmente matriculado em curso de graduação da UFC e possuir currículo atualizado na Plataforma Lattes/CNPq
- II** ter, no máximo, 2 reprovações nos semestres letivos: 2022.2, 2023.1 e 2023.2;
- III** considerar-se-á inelegível, para qualquer modalidade de bolsa, o candidato que estiver repetindo a atividade curricular Trabalho de Conclusão de Curso;
- IV** comprometer-se a ter disponibilidade de tempo para se dedicar, no mínimo, 16 horas semanais às atividades de pesquisa; e
- V** no período de vigência da bolsa, o candidato à bolsa remunerada (CNPq|FUNCAP|UFC) não poderá ter outra atividade remunerada em paralelo, tais como: vínculo empregatício, participação em outra modalidade de bolsa ou cumprimento de estágio remunerado.

2 INSCRIÇÕES

As inscrições ocorrerão no período de **31/08/2024** até **02/09/2024**, através do e-mail pedrohelton@ufc.br contendo como Título do e-mail o seguinte texto: “**Inscrição a Bolsa de Iniciação Científica**”, devem ser anexado ao e-mail as seguintes informações e documentos:

- Nome completo, matrícula, endereço e telefone;
- Documento de texto dissertativo: Anexar no e-mail um breve resumo de suas habilidades e características que serão de grande ajuda para o desenvolvimento deste projeto;
- Responda as perguntas a seguir:
 - Seu interesse seria na bolsa remunerada ou Voluntária?
 - Se não for selecionado para a bolsa remunerada, deseja participar da bolsa voluntária?
- Anexar ao e-mail Histórico escolar (Sigaa);
- Enviar no e-mail Link para o currículo Lattes atualizado.

Será indeferida a inscrição que não constar os documentos exigidos no parágrafo acima, dentro do período estipulado neste edital.

3 ETAPA DE SELEÇÃO

O Processo seletivo ocorrerá em três etapas:

- Análise de Histórico Escolar (IRA individual entre 0,00 e 10,00)
- Análise de currículo Lattes e Competências
- Análise do documento de texto dissertativo

A nota final será determinada pela média aritmética simples entre o índice de rendimento acadêmico (IRA individual entre 0,0 e 10,00), a nota referente à análise do currículo Lattes e a análise do texto dissertativo.

Os(as) candidatos(as) serão classificados(as) em ordem decrescente de nota (da maior média para a menor), onde o(a) candidato(a) de maior média será contemplado(a) com a bolsa remunerada UFC e na sequência de classificação serão classificados na lista de espera.

Será considerado(a) **NÃO CLASSIFICADO(A)** o candidato(a) que obtiver média inferior a 7,0 (sete vírgula zero)

4 RESULTADO DA SELEÇÃO

O resultado será divulgado no dia **03/09/2024** via e-mail e no site da UFC Campus Russas <http://www.campusrussas.ufc.br>

Os Bolsistas aprovados, deverão submeter a documentação necessária no dia 03/09/2024, caso contrário a bolsa não poderá ser implementada.

5 DISPOSIÇÕES GERAIS

Os casos omissos serão analisados pelo coordenador do projeto de pesquisa.

Russas/CE, 31 de agosto de 2024.

Prof. Dr. Pedro Helton Magalhães Pinheiro
Coordenador do Projeto de Pesquisa

Anexo I

Resumo: A impressão 3D ou manufatura aditiva destaca-se como uma ferramenta revolucionária que transforma o panorama da engenharia, design e fabricação. Com a capacidade de produzir objetos complexos sob demanda, a seleção do material adequado torna-se um elemento crucial para explorar efetivamente o potencial desta tecnologia. Neste contexto, filamentos como ABS, PLA e PETG são amplamente reconhecidos por suas propriedades distintas, adaptando-se a diferentes necessidades e aplicações. Este projeto tem como objetivo a caracterização mecânica desses materiais predominantes na impressão 3D, visando suas propriedades fundamentais como resistência à tração, módulo de elasticidade e tenacidade. Por meio de uma metodologia dividida em três etapas, preparação e impressão de corpos de prova, realização de ensaios mecânicos padronizados, e uma avaliação detalhada do impacto das condições de impressão sobre as propriedades mecânicas, busca-se oferecer uma compreensão aprofundada que permita otimizar a seleção de materiais em projetos de impressão 3D. Espera-se que os resultados deste estudo contribuam para a tomada de decisões mais informadas na seleção de materiais, potencializando a eficácia e a inovação nos projetos de impressão 3D, e promovendo práticas de fabricação mais sustentáveis e eficientes.